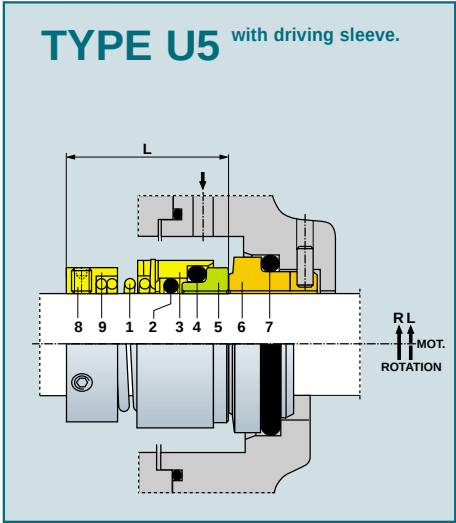
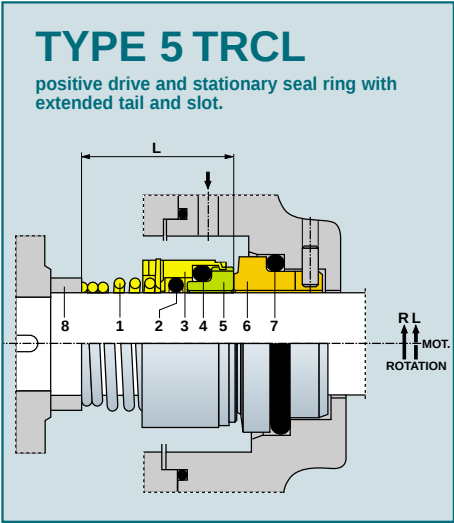
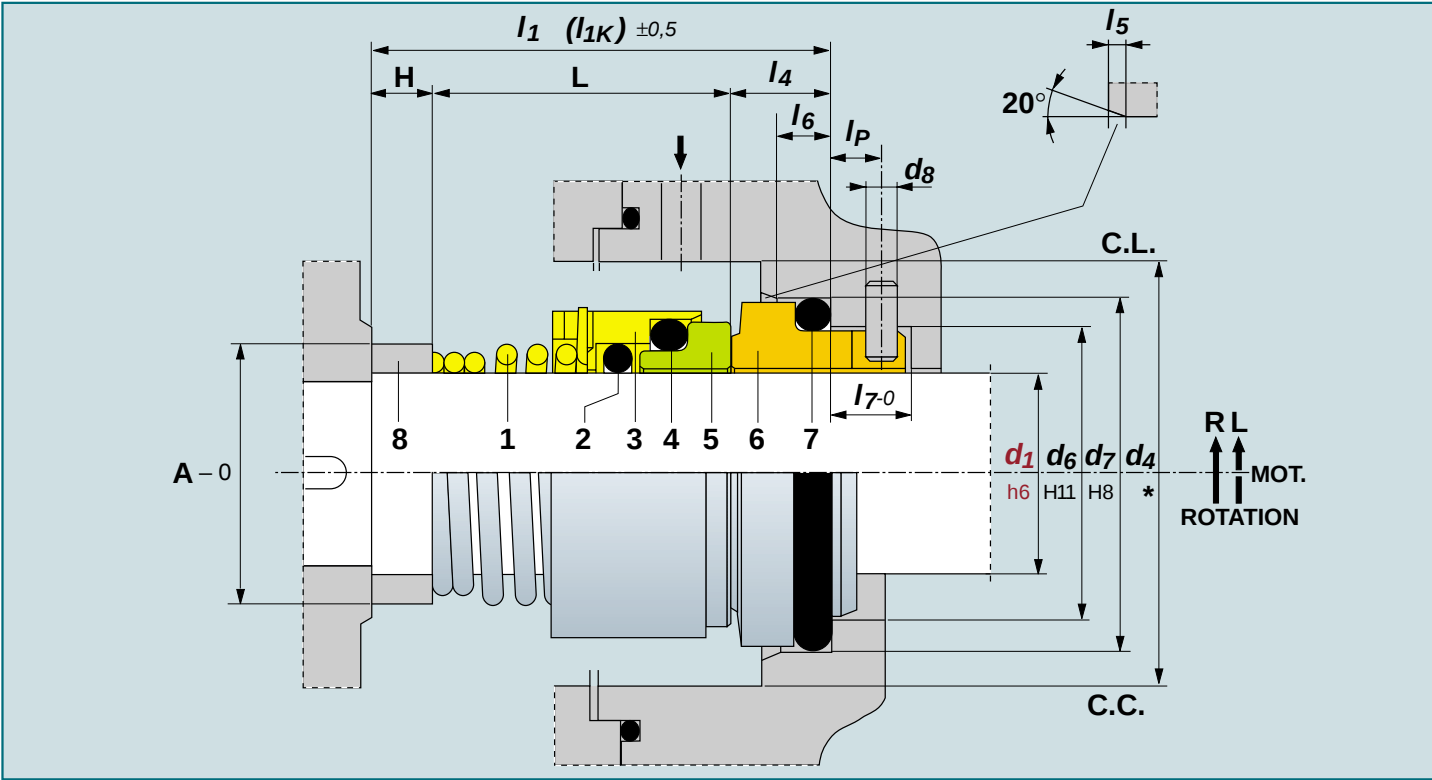


TYPE 5



The principal advantage of this seal is the possibility to replace only the wearing faces during overhauls. They can be supplied in materials such as pure alumina ceramic, solid corrosion resistant tungsten carbide and silicon carbide, normal carbon, metalised carbon, filled PTFE etc. Metallic parts are in stainless steel or in corrosion resistant superalloys and “O” rings can be supplied in any kind of rubber; the seal design is very resilient compared to other seal types reducing the effects of vibration and misalignment of the machine on which it is installed. These features also give it great versatility particularly for heavy duties.

POS. TYPE		COMPONENTS	STANDARD MATERIALS							
5	U5									
5	5									
5TRCL	U5									
1	1	Self-driving spring	X	L						
2	2	Shaft gasket (O-Ring)	6	7	8	Y	F	W	B	
3	3	Frame	X	L	U					
4	4	Rotary gasket (O-Ring)	6	7	8	Y	F	W	B	
5	5	Rotary seal ring	2	R	K					
6	6	Stationary seal ring	V	Z	R	K	4	0	1	
7	7	Stationary gasket (O-Ring)	6	7	8	Y	F	W	B	
8		Spacer (if required)	X	L						
	8	Grub screws	H	X	L					
	9	Driving “U” sleeve	X	L						

C.C. = Stationary seal ring with short tail.
C.L. = Stationary seal ring with extended tail and slot.
5H2 = Model with working length as ROTEN 2.
5K = UNITEN 5 model with working length as recommended by Din norm K length.
UN5 LRO2 = UNITEN 5 with working length as ROTEN 2.
UN U5 = model with working length as ROTEN U5.

MAX.WORKING CONDITIONS

These depend on: ø shaft, pressure, speed, temperature and fluid to be sealed	
p ≤	16 bar
t =	−45 ÷ 200°C
v ≤	15 m/s



ROTEN													5H2	
TYPE 5 5TRCL U5														
d ₁	d ₆	d ₇	d ₄	l ₁	L	l ₄	l ₆	l ₅	d ₈	l ₇	l _p	l ₁	L	
10	14	18,1	22	25,5	20	5,5	2,8	1,2	2	6,2	3,5	20,5	15	
11	16,5	20,6	25	27,5	22	5,5	2,8	1,2	2	6,2	3,5	23,5	18	
12	16,5	20,6	25	27,5	22	5,5	2,8	1,2	2	6,2	3,5	23,5	18	
13	19	23,1	27	33	27	6	2,8	1,2	2	6,7	4	28	22	
14	19	23,1	27	33	27	6	2,8	1,2	2	6,7	4	28	22	
15	21	26,9	32	34	27	7	3,7	1,3	2,5	7,6	4	29	22	
16	21	26,9	32	35	28	7	3,7	1,3	2,5	7,6	4	30	23	
17	21	26,9	32	35	28	7	3,7	1,3	2,5	7,6	4	30	23	
18	25	30,9	36	38	30	8	3,7	1,3	3	8,5	4,5	32	24	
19-20	25	30,9	36	38	30	8	3,7	1,3	3	8,5	4,5	33	25	
21-22	30	35,4	41	38	30	8	3,7	1,8	3,5	8,5	5	33	25	
23-24	30	35,4	41	40	32	8	3,7	1,8	3,5	8,5	5	35	27	
25-27	33	38,2	45	41,5	33	8,5	3,7	1,8	4	9,1	5	35,5	27	
28	38	43,3	50	45	36	9	3,7	1,8	4	9,6	6	38	29	
29-32	38	43,3	50	46	37	9	3,7	1,8	4	9,6	6	39	30	
33-37	45	53,5	62	59,5	48	11,5	5,4	2,1	5	12	7,5	50,5	39	
38-43	52	60,5	70	59,5	48	11,5	5,4	2,1	5	12	7,5	50,5	39	
44-49	57	65,5	75	62,5	51	11,5	5,4	2,1	5	13	8,5	52,5	41	
50	64	72,5	83	66,5	55	11,5	5,4	2,1	5	13	8,5	56,5	45	
55	64	72,5	83	68,5	57	11,5	5,4	2,1	5	13	8,5	58,5	47	
60	72	79,3	90	72,5	61	11,5	5,4	2,1	5	13,5	8,5	60,5	49	
65	77	84,5	96	74,5	63	11,5	5,4	2,1	5	13,5	8,5	62,5	51	
70	82	89,5	101	74,5	63	11,5	5,4	2,1	5	13,5	8,5	62,5	51	
75	87	94,5	106	79,5	68	11,5	5,4	2,1	5	13,5	8,5	68,5	57	
80	92	99,5	111	81,5	70	11,5	5,4	2,1	5	13,5	8,5	70,5	59	
85	98	105,5	125	85,5	72	13,5	5,4	2,6	5	13,5	8,5	72,5	59	
90	105	111,5	130	88,5	75	13,5	5,4	2,6	5	13,5	8,5	75,5	62	
95	110	116,5	137	88,5	75	13,5	5,4	2,6	5	13,5	8,5	75,5	62	
100	114	119,5	143	98,5	85	13,5	5,4	2,6	5	13,5	8,5	88,5	75	
110	124	132,2	166	106,5	89	17,5	7,1	3,9	5	13,5	8,5	92,5	75	
120	134	142,2	176	114,5	97	17,5	7,1	3,9	5	13,5	8,5	102,5	85	
130	145	153,2	190	125,5	108	17,5	7,1	3,9	5	13,5	8,5	112,5	95	
140	157	164,3	210	128,5	110	18,5	7,1	3,9	5	13,5	8,5	118,5	100	
150	167	174,2	220	138,5	120	18,5	7,1	3,9	5	13,5	8,5	128,5	110	

NB: The spacer is never to be considered for ROTEN 5

EN 12756											ISO 3069					
UNITEN																
TYPE 5 5TRCL														5K		
d ₁	d ₆	d ₇	d ₄	l ₁	L	l ₄	l ₆	l ₅	H	A	d ₈	l ₇	l _p	l _{1k}	L	
10	17	21	22	40	15	7	4	1,5	18	13	3	8,5	5	32,5	25,5	
12	19	23	24	40	18	7	4	1,5	15	15	3	8,5	5	32,5	25,5	
14	21	25	26	40	22	7	4	1,5	11	18	3	8,5	5	35	28	
16	23	27	30 ⁺	40	23	7	4	1,5	10	20	3	8,5	5	35	28	
18	27	33	34	45	24	10	5	2	11	22	3	9	5	37,5	27,5	
20	29	35	36	45	25	10	5	2	10	25	3	9	5	37,5	27,5	
22	31	37	38	45	25	10	5	2	10	27	3	9	5	37,5	27,5	
24	33	39	40	50	27	10	5	2	13	29	3	9	5	40	30	
25	34	40	41	50	27	10	5	2	13	30	3	9	5	40	30	
28	37	43	48 ⁺	50	29	10	5	2	11	34	3	9	5	42,5	32,5	
30	39	45	48 ⁺	50	30	10	5	2	10	36	3	9	5	42,5	32,5	
32	42	48	48	55	30	10	5	2	15	38	3	9	5	42,5	32,5	
33	42	48	49	55	39	10	5	2	6	40	3	9	5	42,5	32,5	
35	44	50	58 ⁺	55	39	10	5	2	6	42	3	9	5	42,5	32,5	
38	49	56	65 ⁺	55	42	13	6	2	—	45	4	9	5	45	32	
40	51	58	65 ⁺	55	42	13	6	2	—	47	4	9	5	45	32	
43	54	61	65 ⁺	60	47	13	6	2	—	51	4	9	5	45	32	
45	56	63	70 ⁺	60	47	13	6	2	—	53	4	9	5	45	32	
48	59	66	70 ⁺	60	47	13	6	2	—	56	4	9	5	45	32	
50	62	70	76 ⁺	60	46	14	6	2,5	—	59	4	9	5	47,5	33,5	
53	65	73	76 ⁺	70	56	14	6	2,5	—	62	4	9	5	47,5	33,5	
55	67	75	75	70	56	14	6	2,5	—	64	4	9	5	47,5	33,5	
58	70	78	83	70	56	14	6	2,5	—	68	4	9	5	52,5	38,5	
60	72	80	85	70	56	14	6	2,5	—	70	4	9	5	52,5	38,5	
63	75	83	88	70	56	14	6	2,5	—	73	4	9	5	52,5	38,5	
65	77	85	90	80	66	14	6	2,5	—	76	4	9	5	52,5	38,5	
68	81	90	93	80	64	16	7	2,5	—	79	4	9	5	52,5	36,5	
70	83	92	95	80	64	16	7	2,5	—	81	4	9	5	60	44	
75	88	97	104	80	64	16	7	2,5	—	86	4	9	5	60	44	
80	95	105	109	90	72	18	7	3	—	92	4	9	5	60	42	
85	100	110	114	90	72	18	7	3	—	98	4	9	5	60	42	
90	105	115	119	90	72	18	7	3	—	103	4	9	5	65	47	
95	110	120	124	90	72	18	7	3	—	108	4	9	5	65	47	
100	115	125	129	90	72	18	7	3	—	114	4	9	5	65	47	

+ This size is larger to the minimum prescribed by the DIN norm.
*The size d₄ is considered the minimum dimension for the stuffing box diameter.
Where possible, it is better to have a larger dimension or a conical stuffing box.